

Multiprozessor HCM 600; HCM 650; HCM 700; HCM 800 (-M, -C, -S)



Multiprozessor mit 3 verschiedenen, schnell austauschbaren Gebissen:

- HCM-M, Multifunktionsgebiss
- HCM-C, Combigebiss
- HCM-S, Schrotgebiss

Die Stärken der HCM

- Baugrößen für Bagger von 8 bis 47 Tonnen
- Hydraulisch gesteuert, 360° kontinuierlich drehbar
- Hoch belastbare Gerotor- Drehmotoren mit Druckbegrenzungsventilen
- Robuster Hydraulikzylinder mit Speed-Ventil
- Kurze Zykluszeiten durch die Speed-Ventile
- Verstärkte Gebisse aus hochfestem und verschleißfestem Stahl, 400 und 500 HB
- Austauschbare und wendbare Messer
- Austauschbare Brechzähne
- Hohe Schließkräfte und große Öffnungsweiten

Modell:	HCM 600-M	HCM 600-C	HCM 600-S	HCM 650-M	HCM 650-C	HCM 650-S	HCM 700-M	HCM 700-C	HCM 700-S	HCM 800-M	HCM 800-C	HCM 800-S
Gewicht:												
Baggergewicht:	8-17 t	8-17 t	8-17 t	15-24 t	15-24 t	15-24 t	20-30 t	20-30 t	20-30 t	30-47 t	27-47 t	27-47 t
Zangengewicht:	1070 kg	1030 kg	970 kg	1577 kg	1470 kg	1400 kg	2070 kg	1870 kg	1830 kg	3370 kg	2970 kg	2870 kg
Abmessungen, Schließkräfte:												
Öffnung:	517 mm	650 mm	375 mm	577 mm	797 mm	427 mm	630 mm	900 mm	470 mm	750 mm	1000 mm	560 mm
Backenbreite:	404 mm	175 mm	175 mm	450 mm	200 mm	187 mm	510 mm	250 mm	217 mm	605 mm	297 mm	258 mm
Backentiefe:	450 mm	485 mm	350 mm	510 mm	580 mm	370 mm	575 mm	660 mm	450 mm	700 mm	785 mm	540 mm
Schließkraft: (min. max.)	53/150 t	47/150 t	62/150 t	75/270 t	70/270 t	87/270 t	83/270 t	80/270 t	100/270 t	105/370 t	97/370 t	130/370 t
Hydraulik:												
Auf / Zu: Pmax.	350 bar	350 bar	350 bar	350 bar	350 bar	350 bar	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar	380 bar
Ölmenge: (l/min)	100-200	100-200	100-200	130-250	130-250	130-250	130-250	130-250	130-250	220-330	220-330	220-330
Drehantrieb: Pmax.	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	90 bar	110 bar	110 bar	110 bar
Ölmenge:	25 l/min	25 l/min	25 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min	45 l/min