



GERUCHSBINDEMASCHINE

V1250

Die erste reine Geruchsbindemaschine am Markt

EmiControls. Wir beschützen Menschen rund um die Welt vor Emission und Feuer.

Wir von EmiControls bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Bekämpfung von Bränden, Staub und Geruch an – und das mit Hilfe von Wassernebel. Die kleinen Wassertropfen erzielen durch ihre größere Wasseroberfläche eine weit bessere Wirkung als herkömmliche Maßnahmen.

Unser fundiertes Know-how im Maschinenbau und vor allem in der Wasserzerstäubung ermöglicht bisher ungekannte Resultate in den unterschiedlichsten Bereichen.

Die Sicherheit in der **Brandbekämpfung** – sei es für Einsatzkräfte oder Struktur – kann dank dem Wassernebel enorm erhöht werden. Er entzieht dem Feuer rasch die Energie und erhöht den Kühleffekt wesentlich.

In der **Staubbekämpfung** verbinden sich die feinen Wassertropfen mit den Staubpartikeln und bringt sie somit zu Boden. Wesentlich für eine optimale Staubbindung ist die richtige Verteilung der Tropfen – und die haben wir von EmiControls perfektioniert.

Die **Geruchsbekämpfung** wird bereits erfolgreich in Kompostier- und Recyclinganlagen angewandt und sorgt für ein besseres Umfeld für Mitarbeiter und Nachbarn.



EMICONTROLS SRL / GMBH

VIA COPERNICO 6A · I-39100 BOLZANO/BOZEN

T +39.0471.089.100 · INFO@EMICONTROLS.COM

WWW.EMICONTROLS.COM





V1250

Die erste reine Geruchsbindemaschine am Markt

V12so steht für ein Turbinengerät, das speziell zur Bekämpfung von Geruch entwickelt wurde. Die Düsen erzeugen einen feinen Wassernebel, der mittels Turbine großflächig verteilt wird. Über die Dosier-Anlage werden Stoffe beigemischt, die unangenehme Geruchsbildung vermeiden. Mit einer Wurfweite von bis zu 50 Metern können störende Gerüche auch auf großflächigen Anlagen gebunden werden.

Im Gegensatz zu anderen am Markt erhältlichen Lösungen (Biofilter, Scrubber, Abluftsysteme usw.), sind die Betriebskosten der V12so äußerst gering.

DAS MACHT DIE V1250 EINZIGARTIG:

- › Die Neutralisierung des Geruchs erfolgt über die Einbringung kleinster chemischer Bestandteile, welche die stinkenden Moleküle einschließen, zu Boden bringen und dort zersetzen
- › Die V12so zeichnet sich durch einen geringen Wasserverbrauch bei hoher Effizienz aus
- › Die Turbine ist mit 60 dB(A) besonders geräuscharm

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Überall dort, wo unangenehme Gerüche entstehen; beispielsweise in Recyclinghöfen, Kompostieranlagen oder Mülldeponien



V1250 **ODOR** TECHNISCHE DATEN

ELEKTRISCHE CHARAKTERISTIKA

Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	23
Stromanschluss	A	5x32
Leistung Turbinenmotor	kW	11
Leistung Pumpenmotor	kW	0,75

GRÖSSE

Länge (auf Maschinenträger)	mm	1.650
Breite (auf Maschinenträger)	mm	1.200
Höhe (auf Maschinenträger)	mm	2.370
Länge ohne Lenkung (Unterwagen)	mm	1.860
Länge mit Lenkung (Unterwagen)	mm	2.360
Breite (auf Unterwagen)	mm	1.900
Höhe (auf Unterwagen)	mm	2.400

GEWICHT

Auf Maschinenträger	kg	470
Auf Unterwagen ohne Vorderrad	kg	510
Auf Unterwagen mit Vorderrad	kg	550
Gewicht nur Maschine	kg	390

VERSCHIEDENES

Betriebstemperatur	°C	-5° bis +45°
Neigung Turbine	°	0° bis +52°
Schwenkwinkel max.	°	360°
Wurfweite (bis zu)	m	30* / 50
Schalldruckpegel LA	db(A)	60* / 63 bei 20m
Tank Zusatzstoff	l	30

WASSER

Wasserdurchfluss	l/min	4
Wassereingangsdruck (min.)	bar	3
Wasserfilter	µm / 12.000mesh	
Wasseranschluss - 3/4 Zoll	GEKA*	
Betriebsdruck	bar	70

ANORDNUNG DER DÜSEN

Düsenkranz, Düse 80µm	Stk.	12
-----------------------	------	----

* BEI VERRINGERTER GESCHWINDIGKEIT

paal
 Abbruchtechnik
 Anbaugeräte
 Reparatur/Service

Paal Baugeräte GmbH
 Dellmensinger Str. 69
 89155 Erbach - Ersingen
 Tel: 0 73 05 / 9 50 - 0
 Fax: 0 73 05 / 9 50 - 1 50
 Www.paal-baugeraete.de